

Guía técnica
Elastómeros más utilizados

SIGLAS	NOMBRE COMPLETO	CARACTERÍSTICAS	TEMP. TRABAJO	TEMP. TRABAJO
NR	Caucho Natural	Excelente elasticidad, alta resistencia mecánica y abrasiva, baja resistencia al envejecimiento	-50°C +80°C	Buena en ácidos diluidos y alcoholes, mala en aceites
SBR	Estireno-butadieno	Buena abrasión y coste bajo, propiedades mecánicas equilibradas	-50°C +100°C	Limitada, mala en aceites
BR	Polibutadieno	Alta resiliencia, excelente desgaste, baja histerésis	-60°C +100°C	Baja resistencia química
NBR	Caucho nitrilo	Alta resistencia a aceites, buenas propiedades física y mecánicas	-30°C +120°C	Excelente en aceites y combustibles, mala en ozono
EPDM	Etileno-propileno-dieno	Excelente envejecimiento, ozono, agua y vapores	-50°C +150°C	Muy buena en agua, ácidos y bases, mala en aceites
CR	Neopreno (cloropreno)	Buen equilibrio general, resistente a intemperie y ozono	-40°C +110°C	Buena en aceites moderados, media en químicos
HNBR	Nitrilo hidrogenado	Mejor resistencia térmica, ozono y mecánica que el nitrilo (NBR)	-50°C +150°C	Muy buena en aceites, gases y químicos moderados
IIR	Caucho butílico	Muy baja permeabilidad a gases, buena amortiguación	-50°C +120°C	Buena en ácidos y oxidantes
FKM	Fluoroelastómero (Viton®)	Alta resistencia química y térmica, baja deformación permanente	-25°C +230°C	Excelente (combustibles, disolventes, aceites)
FFKM	Perfluoroelastómero	Máxima resistencia química, para usos extremos	-20°C +300°C	Prácticamente universal
VMQ	Silicona	Excelente rango térmico, flexibilidad extrema, propiedades dieléctricas	-60°C +300°C	Buena general, limitada en aceites
FVMQ	Silicona fluorada	Mejor resistencia a combustibles que la silicona convencional (VMQ)	-60°C +300°C	Buena en aceites y combustibles
PU	Poliuretano	Muy alta abrasión, resistencia mecánica y al desgarr	-30°C +100°C	Buena en aceites, limitada en agua caliente
TPE	Elastómero termoplástico	Procesable como plástico, reciclable, buena flexibilidad	-40°C +120°C	Variable según el tipo de termoplástico
CSM	Polietileno clorosulfonado (Hypalon®)	Procesable como plástico, reciclable, buena flexibilidad	-35°C +120°C	Muy buena en ácidos y oxidantes